

# X-am® 5800

Détecteur multigaz portable  
 (Ex, O<sub>2</sub>, CO, H<sub>2</sub>S, NO<sub>2</sub>, SO<sub>2</sub>, COV, CO<sub>2</sub>..)

**Détection multigaz fiable**

**Excellente autonomie**

**Utilisation simple et intuitive**



## Caractéristiques techniques

### Détection jusqu'à 6 gaz simultanément

Gaz explosifs via capteur catalytique CatEx SR ou capteur infrarouge XD-IR, CH<sub>2</sub>, C<sub>2</sub>H<sub>2</sub>, C<sub>5</sub>H<sub>12</sub>, C<sub>9</sub>H<sub>20</sub>, H<sub>2</sub>, CO<sub>2</sub>, O<sub>2</sub>, CO, H<sub>2</sub>S, SO<sub>2</sub>, NO<sub>2</sub>, NH<sub>2</sub>, HCN, PH<sub>3</sub>, C<sub>2</sub>H<sub>4</sub>O, NO, Cl<sub>2</sub>, O<sub>3</sub>, COCl<sub>2</sub>, CH<sub>3</sub>NH<sub>2</sub>, COV, Amine, odorant. Capteur PID HC neo pour les composés organiques volatils. Capteurs XXS spéciaux pour gaz spécifiques

**Option signal combiné** : capteur IR LIE + XXS H<sub>2</sub> HC.

**Alarmes** : Voyants ultra-brillants 360° Voyant vert D-light (en option pour calibrage), sonores (90 dB à 30 cm) et vibrantes

**Dimensions (L x H x P)** : 130 x 48 x 44 mm - Poids 250 g

**Conditions ambiantes** : -20 à +50 °C / 10 à 95 % HR

**Indice de protection** : IP 68

### Autonomie :

- jusqu'à 12 h (CatEx), 24 h (PID), 100 h (IR ou électrochimique seul)

- Temps de charge < 4 h

**Enregistreur de données** : Transmission via une interface infrarouge > 1 000 heures d'enregistrement (5 gaz à raison d'une mesure par minute)

### Fonctionnement avec pompe d'échantillonnage :

Montage / démontage sans outil - Démarrage automatique de la pompe

Longueur maximale de tuyau 30 m

### Homologation :

ATEX : I M1 Ex da ia I Ma • II 1G Ex da ia IIC T4 Ga •

IECEx : Ex da ia I Ma - Ex da ia IIC T4 Ga

Homologation CSA cCSAus : Classe I, Zone 0, AEx da ia IIC T4/T3 Ga

Classe I, groupes A, B, C, D - Classe II, division 1, groupes E, F, G  
 EAC : PO Ex da ia I Ma X- OEx da ia IIC T4 Ga X

## Description du produit

### ► De multiples possibilités de surveillance des gaz

Avec sa conception robuste et sa technologie de capteurs polyvalente, le X-am® 5800 est un détecteur multigaz de dernière génération mesurant jusqu'à 6 gaz simultanément. Il peut détecter les gaz explosifs (capteur catalytique CatEx SR ou infrarouge XD-IR), les composés organiques volatils (PID), les gaz toxiques et l'oxygène. Parmi les gaz détectables : O<sub>2</sub>, CO, CO<sub>2</sub>, H<sub>2</sub>, H<sub>2</sub>S, HCN, NH<sub>3</sub>, NO, NO<sub>2</sub>, O<sub>3</sub>, PH<sub>3</sub>, SO<sub>2</sub>, CH<sub>4</sub>, COV, Cl<sub>2</sub>, ClO<sub>2</sub>, amines, etc.

### ► Ergonomique et robuste

Petit, léger et conçu pour les environnements industriels exigeants, le X-am® 5800 dispose d'un boîtier ultra résistant, étanche à l'eau et à la poussière (IP 68), et testé pour les chutes jusqu'à 2 mètres. Il est équipé de gros boutons utilisables avec des gants, d'un écran sans texte clair et lisible, et d'une pince robuste avec anneau en D pour une fixation sécurisée. Une LED verte D-light (optionnelle) indique que l'appareil est prêt à l'emploi.

### ► Technologie infrarouge, catalytique PID hautes performances

Le capteur catalytique CatEx SR offre une détection rapide et robuste des gaz et vapeurs inflammables comme le méthane, propane, essence, nonane... Il est résistant aux chocs et aux poisons comme les silicones. En complément, le capteur infrarouge XD-IR permet la détection sans dérive de gaz inflammables ou du dioxyde de carbone, avec une excellente précision (0,01 Vol.-%). Le capteur PID HC neo permet la mesure des composés organiques volatils (COV), comme l'isobutylène ou le benzène.

### ► Capteurs électrochimiques hautes performances

Le X-am® 5800 est équipé de capteurs électrochimiques XXS, compacts, précis et durables (jusqu'à 5 ans pour certains). Il peut accueillir des capteurs simples (ex. CO, H<sub>2</sub>S, O<sub>2</sub>...) ou doubles (ex. O<sub>2</sub>/CO, H<sub>2</sub>S/CO), permettant une configuration personnalisée adaptée à chaque besoin. Leur faible consommation et leur grande stabilité contribuent à réduire les coûts d'exploitation.

### ► Mode diffusion ou pompe

Le détecteur peut être utilisé en mode diffusion ou avec une pompe externe (jusqu'à 45 m de tuyau) pour la mesure à distance dans les citernes, puits ou autres espaces confinés. Le passage entre les deux modes est simple et rapide, sans outil. La pompe externe est compatible avec les accessoires des séries précédentes (X-am 2500, 5000, 5600).

### ► Une surveillance de zone innovante

Le X-am® 5800, compatible avec la balise X-zone 5500/5800, offre une surveillance de zone sans fil idéale pour les interventions d'équipe. Connecté au logiciel Gas Detection Connect, il permet un suivi en temps réel et renforce la sécurité sur site.





Gaz	Plage de mesure	Résolution	Référence
Ex (IR)	0 - 100 % LIE	1 % LIE	68 00 202
CO2 (IR)	0- 5 %/vol.	0,01 %/vol.	68 00 203
Ex / CO2 (IR)	0- 100 % LIE 0- 5 %/vol.	1 % LIE 0,01 %/vol.	68 00 201
PID Hc Neo (COV)	0- 2000 ppm (ibutylène) 0- 1000 ppm (benzène)	0.3 ppm	68 00 417
Cl2	0- 20 ppm	0,05 ppm	68 10 890
CO	0- 2 000 ppm	1 ppm	68 13 210
CO / Durée de vie 5 ans	0- 2 000 ppm	2 ppm	68 12 212
CO / H2 compensé	0- 2 000 ppm	2 ppm	68 11 950
CO / Haute concentration	0- 10 000 ppm	5 ppm	68 12 010
CO / H2S	0- 2 000 ppm CO 0- 200 ppm	2 ppm 1 ppm	68 11 410
CO2	0- 5 %/vol.	0,1 %/vol.	68 10 889
COCl2	0- 10 ppm	0,01 ppm	68 12 005
H2	0- 2 000 ppm	5 ppm	68 12 370
H2 / Haute concentration	0- 4 %/vol.	0,01 %/vol.	68 12 025
H2S	0- 200 ppm	1 ppm	68 10 883
H2S / Basse concentration	0- 100 ppm	0,1 ppm	68 11 525
H2S / Haute concentration	0- 1 000 ppm	2 ppm	68 12 015
H2S/ Co / Basse concentration	0- 100 ppm- 0-2000ppm	0.1 ppm- 1 ppm	68 13 280
HCN	0- 50 ppm	0,1 ppm	68 10 887
HCN PC	0- 50 ppm	0,5 ppm	68 13 165
NH3	0- 300 ppm	1 ppm	68 10 888
NO	0- 200 ppm	0,1 ppm	68 11 545
NO2	0- 50 ppm	0,1 ppm	68 10 884
NO2 / Basse concentration	0- 50 ppm	0,05 ppm	62 12 600
O2	0- 25 %/vol.	0,1 %/vol.	68 10 881
O2 / CO Basse concentration	0- 25 %/vol.	0,1 %/vol.	68 13275
O2/ H2S Basse concentration	0- 25 %vol.	0.1% vol.	6814137
O2 100	0- 100 %/vol.	0,5 %/vol.	68 12 385
O3	0- 10 ppm	0,01 ppm	68 11 540
Odorant	0- 40 ppm	0,5 ppm	68 12 535
OV	0- 200 ppm	0,5 ppm	68 11 530
OV-A	0- 200 ppm	1 ppm	68 11 535
PH3	0- 20 ppm	0,01 ppm	68 10 886
PH3 / Haute concentration	0- 2 000 ppm	1 ppm	68 12 020
SO2	0- 100 ppm	0,1 ppm	68 10 885
Amine	0- 100 ppm	1 ppm	68 12 545

**Garantie** : 4 ans pour l'appareil (électronique et boîtier), 3 ans pour les capteurs XS CO LC, XXS H2S LC, XXS O2 et 1 an pour l'alimentation électrique (accumulateur).