

► Honeywell Searchzone Sonik™

Détecteur de fuite de gaz à ultrasons ATEX / IECEx



Caractéristiques techniques

Alimentation :

- 24 VCC (18–32 VCC)

Plage dynamique :

- 60 à 120 dB (détection 40–140 dB)

Cône de détection :

- $\pm 90^\circ$ (standard) / $\pm 20^\circ$ (ciblé)

Étalonnage :

- Réalisé en usine, aucun réglage terrain

Temps de réponse :

- 1 seconde

Consommation max :

- 4 W (> -30 °C) / 15 W (< -30 °C)

Sortie analogique :

- 4–20 mA isolée (configurable)

Sortie analogique :

- Modbus RTU RS-485 / HART® / Bluetooth®

Relais :

- 1 anomalie, 2 alarmes (2 A max.)

Humidité relative :

- 0–100 % (avec condensation)

Dimensions / Poids :

- 103 x 235 x 179 mm / 6,1 kg

Support de montage :

- Standard : 2,9 kg / Grand : 3,5 kg

Température de fonctionnement :

- -55 °C to +75 °C

Vibrations :

- 2–60 Hz, amplitude max. 1 mm

Garantie :

- 36 mois à compter de l'expédition

Description du produit

Le Honeywell **Searchzone Sonik™** est un détecteur de fuite de gaz à ultrasons conçu pour offrir une détection rapide, fiable et non intrusive des fuites de gaz dans les environnements industriels à risques. Basé sur la surveillance acoustique des ultrasons émis par les gaz sous pression, il permet de détecter une fuite avant toute dispersion du gaz dans l'atmosphère, garantissant ainsi une sécurité maximale.

► Gaz détectés

Le **Searchzone Sonik™** détecte toutes les fuites de gaz sous pression, quel que soit le type de gaz (toxique, inflammable ou inerte), en analysant les ultrasons générés par la fuite. Aucune calibration spécifique par gaz n'est requise.

► Applications

Le Honeywell **Searchzone Sonik™** est idéal pour les plateformes offshore, les raffineries, les terminaux de gaz, les usines chimiques et les centrales électriques, ainsi que pour toutes les zones classées ATEX nécessitant une surveillance continue des fuites de gaz. Sa technologie de détection acoustique permet d'identifier efficacement les fuites de gaz sous pression, même dans les environnements bruyants ou soumis à de fortes turbulences.

► Avantages clés

Le Honeywell **Searchzone Sonik™** assure une détection rapide et sans contact des fuites de gaz, même en environnement bruyant. Il ne nécessite aucun étalonnage sur site, intègre un auto-test automatique, et offre une connectivité Bluetooth®, Modbus et HART®. Son boîtier en acier inoxydable 316L, classé IP66/67, garantit une résistance maximale aux conditions extrêmes, avec une large plage de fonctionnement (-55 °C à +75 °C) et des certifications ATEX, IECEx et SIL2 TÜV.

► Certifications de sécurité

Le Honeywell **Searchzone Sonik™** bénéficie des certifications ATEX, IECEx, UL/cUL, SIL2 TÜV ainsi que des homologations maritimes DNV, BV, Lloyds et ABS, garantissant une conformité totale aux environnements industriels et zones à risques. La vérification s'effectue facilement à l'aide d'un outil de test ultrasonique.

► Accessoires compatibles

Le Honeywell **Searchzone Sonik™** est fourni avec un support de montage standard et un pare-soleil en plastique assurant une installation simple et une protection efficace. En option, un grand support en acier inoxydable (réf. 2331B1112), un pare-soleil inox (réf. 2331B1131) et un outil de test générateur d'ultrasons (réf. 2331B1000) peuvent être ajoutés. L'application mobile **Searchzone Sonik™**, disponible sur Android et connectée via Bluetooth®, permet un paramétrage rapide, un diagnostic à distance et une maintenance simplifiée.