

Distran Ultra Pro Max

Caméra d'imagerie acoustique pour la détection, la quantification et l'analyse avancée des fuites de gaz

Sensibilité maximale en environnement industriel bruyant

Détection avancée avec technologie DeepRange

Quantification précise & Seuil de Confiance



Caractéristiques techniques

Gaz détectés

- Tous les gaz comprimés, y compris hydrocarbures, hydrogène, air comprimé, vide et vapeur

Distance de travail

- Typique : de 1 à 8 mètres
- Plage étendue : 0,3 m à >200 m

Autofocus acoustique

- Estimation automatique de la distance à la source ultrasonique

Quantification du taux de fuite

- Quantification en temps réel en L/h ou g/h
- Modèles gaz intégrés : H₂, CH₄, CO₂, N₂, Air, Ar, He

Estimation du coût de la fuite

- Affichage direct du coût annuel dans la devise choisie

Seuil de Confiance de Détection (DCL)

- Indicateur intelligent de fiabilité
- Paramétrable selon vos exigences d'inspection

Marquage ATEX

- ATEX : II 3G Ex ic IIC T5 Gc; II 3D Ex ic IIIC T100°C Dc
- IECEx : Ex ic IIC T5 Gc; Ex ic IIIC T100°C Dc
- UL/CSA : Class I, Division 2, Groups A, B, C, D

Indice de protection : IP54

Plage de fréquences

- 8 – 58 kHz avec spectrogramme intégré

Méthode d'imagerie ultrason

- DeepRange™ – Algorithme propriétaire avancé

Fuite minimale détectable

- 0,15 L/h en environnement calme
- 2 L/h en environnement industriel typique

Système de reporting & export de données d'inspection

- Export des résultats via WiFi ou carte SD
- Formats : JPEG et MP4

Description du produit

Le Distran **Ultra Pro Max** est caméra acoustique à ultrasons haute performance conçue pour les environnements industriels critiques.

Grâce à son algorithme DeepRange™, il permet de détecter des fuites extrêmement faibles même dans des conditions de bruit industriel élevé. Contrairement aux méthodes traditionnelles, Il fonctionne sans capteur chimique, sans consommable et sans calibration gaz.

Il détecte, localise et quantifie les fuites instantanément, tout en fournissant un indice de confiance en temps réel grâce au DCL (Detection Confidence Level), garantissant des inspections fiables et répétables.

► Points clés

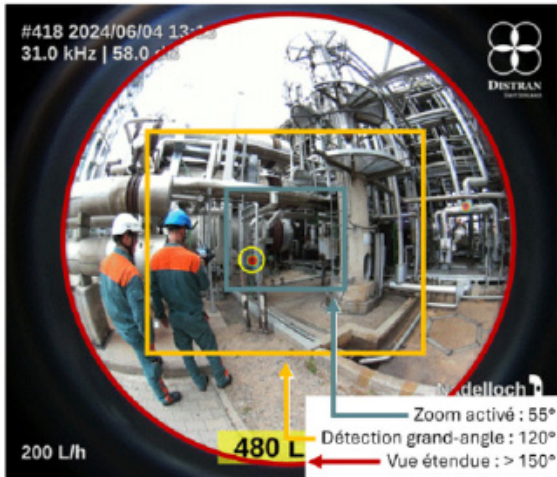
Le Distran **Ultra Pro Max** permet une détection sans contact et à distance sécurisée, garantissant des inspections fiables même dans les environnements industriels les plus contraints. Il assure une quantification instantanée du débit de fuite en temps réel et intègre un indicateur DCL (Seuil de Confiance de Détection) qui renforce la fiabilité et la répétabilité des inspections. Détection automatique et simultanée de fuites multiples, il s'adapte parfaitement aux environnements ATEX et aux installations critiques. En complément de la localisation précise, il fournit une analyse financière des pertes énergétiques, facilitant la priorisation des interventions et la prise de décision stratégique.

► Applications typiques

L'**Ultra Pro Max** est particulièrement adapté aux environnements industriels critiques nécessitant une détection fiable et précise des fuites de gaz. Il est utilisé dans l'industrie pétrolière et gazière, la chimie, la pétrochimie, ainsi que dans les installations dédiées à l'hydrogène et aux nouvelles énergies. Il est également utilisé dans les centrales électriques, sur les sites classés ATEX et au sein d'infrastructures sensibles où la sécurité, la continuité d'exploitation et la conformité réglementaire sont des enjeux majeurs.

► Valeur ajoutée

L'**Ultra Pro Max** permet de prioriser les interventions, réduire les pertes énergétiques, standardiser les inspections et améliorer la sécurité industrielle dans les environnements les plus exigeants.



► Champ de vision panoramique 180°

Le mode de vue étendu de l'Ultra Pro Max associe une détection acoustique à 180° à un champ optique supérieur à 150°, permettant de couvrir de larges surfaces en un seul passage et d'optimiser la rapidité d'inspection sur site industriel.

- Détection acoustique 180°
- Champ optique >150°
- Zoom optique jusqu'à 4,3x
- Réduction des fuites non détectées

Ce large champ de vision améliore significativement l'efficacité des inspections sur les installations complexes et de grande taille.



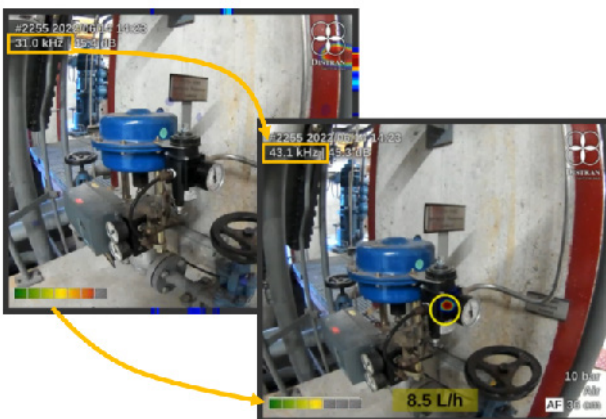
► Analyse, quantification et DCL en temps réel

L'Ultra Pro Max détecte, localise et quantifie les fuites instantanément, sans trépied ni traitement d'image. Le débit de fuite s'affiche en temps réel en L/h ou g/h, avec estimation automatique du coût annuel des pertes.

- Quantification immédiate du débit
- Estimation financière intégrée
- Priorisation des interventions

Le Seuil de Confiance de Détection (DCL) garantit la fiabilité des inspections en indiquant en permanence le niveau de confiance de la mesure.

- Indice de confiance affiché en direct
- Paramétrage d'un seuil minimal
- Standardisation et répétabilité des audits

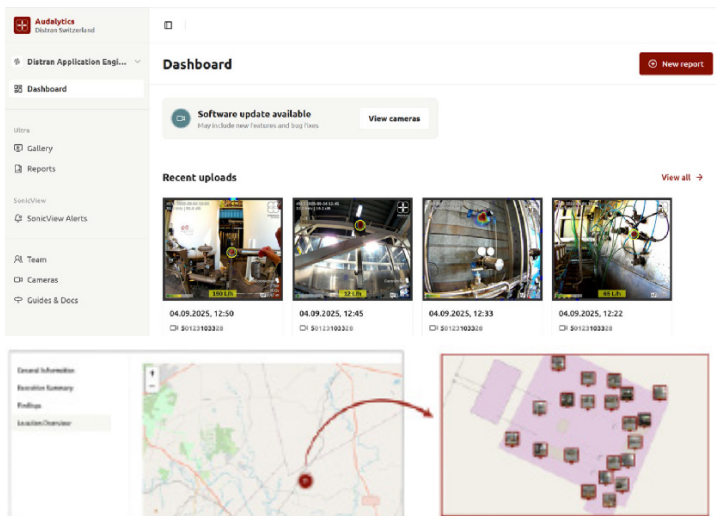


► Indicateur intelligent des conditions sonores

Un indicateur visuel intégré évalue en continu la qualité des conditions acoustiques afin d'optimiser la détection en environnement bruyant.

- Vert : conditions optimales
- Orange : détection des fuites significatives
- Rouge : ajustement recommandé

Cet outil permet à l'opérateur d'adapter immédiatement sa stratégie d'inspection pour garantir des résultats fiables.



► Reporting avancé et cartographie intégrée

L'Ultra Pro Max peut intégrer un module GPS permettant la géolocalisation automatique des fuites détectées. Le système Distran Audalytics génère des rapports complets incluant photos, vidéos et coordonnées précises.

- Module GNSS intégré (GPS, Galileo, GLONASS), configurable par l'utilisateur
- Rapports générés en quelques clics
- Export via WiFi ou carte SD
- Annotation des images (type de gaz, équipement, PID)
- Intégration directe vers votre GMAO ou système interne via API ouverte
- Géolocalisation automatique des fuites
- Conversion automatique des notes vocales en texte

Cette approche facilite la traçabilité, l'archivage et le suivi des actions correctives.



► Détection des décharges partielles

L'appareil permet également la détection des phénomènes électriques générant des ultrasons dans les installations haute tension.

- Effets corona
- Arcs électriques
- Décharges de surface

Il devient un outil stratégique pour la maintenance électrique préventive.



► Performances techniques et conformité

L'Ultra Pro Max offre une autonomie de 5 heures grâce à ses deux batteries incluses et fonctionne dans une plage de température étendue.

- Fuite minimale détectable jusqu'à 0,15 L/h en conditions optimales
- Détection fiable en environnement industriel bruyant
- Autonomie totale : 5 heures
- Température de fonctionnement : -20 °C à +50 °C
- Indice de protection IP54
- Centre de diagnostic intégré : autodiagnostic du réseau de microphones et processeurs
- Certification ATEX, IECEx et UL HazLoc
- Conformité aux principales normes internationales (EMC, RoHS, IEC 61010-1)
- Température ambiante certifiée ATEX : -10 °C à +40 °C



► Ergonomie et robustesse

Conçu pour les environnements industriels exigeants, l'Ultra Pro Max allie performance et maniabilité.

- Poids : 1,5 kg batterie incluse
- Utilisation à une main
- 2 batteries incluses, autonomie totale 5 h
- Éclairage LED 1400 lumens
- Conception robuste testée contre les chutes
- Version certifiée ATEX, IECEx et UL disponible

Pensée pour la durabilité et la sécurité des opérateurs, cette conception garantit une fiabilité maximale sur le terrain.

Comment choisir entre Ultra Pro Lite et Ultra Pro Max ?

Voici les différences clés pour vous aider à sélectionner l'appareil le plus adapté à vos installations et à vos applications :

Modèles	Profondeur acoustique	Fuite minimale détectable <i>en environnement calme</i>	Fuite minimale détectable typique <i>en environnement industriel</i>	Seuil de Confiance de Détection (DCL)	Idéal pour
Ultra Pro Lite	Standard	0,15 L/h	10 L/h	✗	Agroalimentaire Manufacturing ASU Ateliers
Ultra Pro Max	Deep	0,15 L/h	2 L/h	✓	Unités FCC Pétrole et gaz CCGT Mise en service & arrêts techniques Hydrocraqueur Sécurité Centrales nucléaires Fiabilité SMR HRS / Infra hydrogène Exploration & Extraction