

Distran Ultra Pro Lite

Caméra d'imagerie acoustique pour la détection et la quantification des fuites de gaz

Sensibilité renforcée dans les environnements bruyants

10 fois plus rapide que les méthodes traditionnelles

Fonctionne pour tous les types de gaz



Caractéristiques techniques

Gaz détectés:

- Tous les gaz comprimés, y compris hydrocarbures, hydrogène, air comprimé, vide et vapeur.

Distance de travail:

- Typique : de 1 à 8 mètres
- Plage étendue : 0,3 m à >200 m

Autofocus acoustique:

- Estimation automatique de la distance à la source ultrasonique

Quantification du taux de fuite:

- Quantification en temps réel en L/h ou g/h
- Modèles de gaz intégrés : H₂, CH₄, CO₂, C₂H₂, N₂, Air

Estimation du coût de la fuite:

- Affichée en direct dans la devise de votre choix, calculée sur base annuelle

Marquage ATEX

- Ultra Pro X Lite:
- ATEX: II 3G Ex ic IIC T5 Gc; II 3D Ex ic IIIC T100°C Dc
- IECEx/KOSHA: Ex ic IIC T5 Gc; Ex ic IIIC T100°C Dc
- UL/CSA: Class I, Division 2, Groups A, B, C, D, T4
- Température ambiante : -10 °C à +40 °C

Centre de Diagnostic

- Autodiagnostic du réseau de microphones et processeurs intégrés

GPS:

- GPS intégré (GPS, Galileo, GLONASS), configurable par l'utilisateur

Système de reporting & export de données d'inspection

- Audalytics, inclus
- Export des résultats via WiFi ou carte SD
- Formats : JPEG et MP4

Indice de protection

- IP54

Plage de fréquences

- 8–58 kHz avec spectrogramme intégré

Méthode d'imagerie ultrason

- Standard

Fuite minimale

- 10 L/h en environnement industriel typique

Description du produit

Le Distran **Ultra pro Lite** est un détecteur de fuite de gaz ultrasonique portable conçu pour les opérations de maintenance industrielle courante et les inspections rapides sur installations sous pression.

Il permet de localiser efficacement les fuites de gaz en détectant les ultrasons générés par l'échappement du gaz, indépendamment de sa nature.

Contrairement aux détecteurs traditionnels, l'**Ultra pro Lite** ne repose sur aucun capteur chimique et ne nécessite ni calibration gaz, ni consommable. Il peut ainsi être utilisé sur tous types de gaz, y compris dans des environnements ventilés ou bruyants.

► Points clés

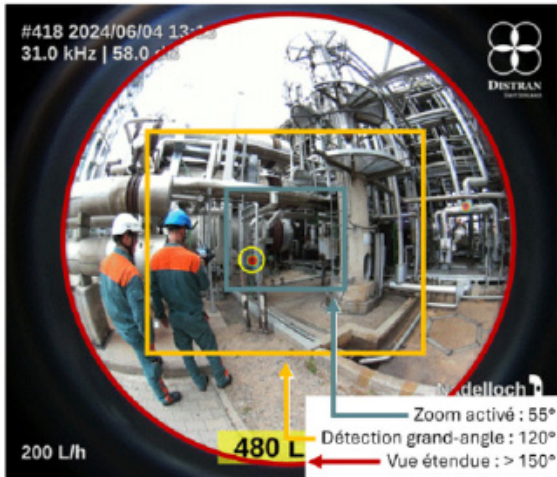
L'**Ultra pro Lite** permet d'identifier les fuites de gaz indépendamment du type de gaz concerné. Il ne nécessite aucune calibration ni gaz étalon, ce qui simplifie considérablement son utilisation et réduit les contraintes de maintenance. Efficace même en environnement bruyant, il offre une prise en main rapide grâce à son format portable et à son fonctionnement intuitif, ce qui en fait un outil parfaitement adapté à la maintenance préventive et aux inspections régulières.

► Applications typiques

L'**Ultra pro Lite** est destiné aux opérations de maintenance industrielle et aux inspections de réseaux d'air comprimé. Il permet la recherche de fuites sur les éléments courants des installations tels que les vannes, les brides et les raccords. Il s'utilise aussi bien dans les ateliers techniques que lors des interventions de service après-vente, et convient à l'ensemble des installations fonctionnant sous pression.

► Valeur ajoutée

L'**Ultra pro Lite** permet de réduire rapidement les pertes de gaz, de limiter les arrêts non planifiés et d'améliorer la sécurité des installations, tout en offrant un coût d'exploitation très faible.



► Champ de vision panoramique 180°

Le mode de vue étendu des caméras Ultra Pro combine une détection acoustique à 180° avec une détection optique supérieure à 150°, permettant de couvrir de vastes surfaces en un seul passage.

- Détection acoustique à 180°
- Champ optique supérieur à 150°
- Inspection à distance avec zoom optique jusqu'à 4,3X
- Détection plus rapide et réduction des fuites manquées

Ce mode étendu améliore considérablement l'efficacité des inspections, notamment sur les sites industriels complexes et de grande taille, en élargissant le champ de vision pour ne manquer aucune fuite.



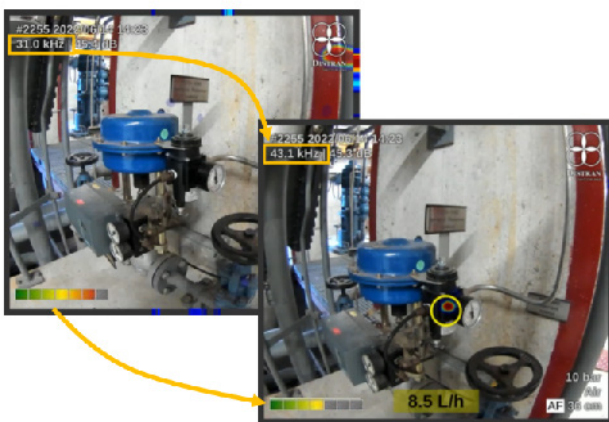
► Analyse et quantification en temps réel

Les caméras Distran détectent, localisent et quantifient les fuites instantanément, sans trépied ni traitement d'image. Le débit de fuite s'affiche en direct en litres par heure ou en grammes par heure, selon l'intensité acoustique mesurée.

- Quantification immédiate du débit
- Affichage en temps réel
- Mesure basée sur l'analyse acoustique

Après avoir renseigné le type de gaz et son coût, la caméra calcule automatiquement la perte financière annuelle dans la devise choisie.

- Estimation instantanée du coût annuel
- Priorisation des interventions

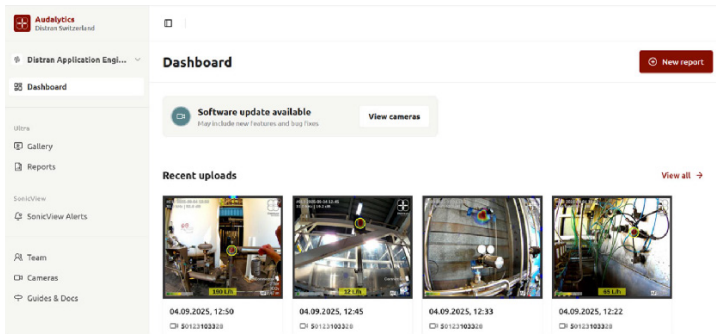


► Indicateur intelligent des conditions sonores

Évaluez en temps réel la qualité de vos conditions de détection grâce à un indicateur visuel sous forme de jauge colorée. Cet outil fournit un retour immédiat sur le niveau de bruit ambiant afin d'optimiser l'efficacité des inspections.

- Vert : conditions idéales, détection optimale même pour les petites fuites
- Orange : détection probable des fuites plus importantes
- Rouge : bruit élevé, ajustements recommandés

Cet indicateur permet à l'opérateur d'adapter instantanément sa stratégie d'inspection et d'optimiser la fiabilité des résultats, conformément aux bonnes pratiques d'utilisation.



Option GPS disponible selon version à partir d'octobre 2025. La puce GPS peut être retirée ou désactivée



► Reporting avancé et cartographie intégrée

Les dispositifs Distran peuvent intégrer une puce GPS permettant de géolocaliser automatiquement chaque fuite détectée en extérieur. Via Audalytics, le système de reporting Distran, les preuves visuelles des fuites, photos et vidéos, sont associées à des coordonnées précises et affichées sur une cartographie interactive.

- Géolocalisation automatique des fuites
- Rapports générés en quelques clics
- Intégration fluide des photos et vidéos
- Transcription automatique des notes vocales
- Partage des rapports via navigateur, sans logiciel supplémentaire
- Synchronisation avec votre outil interne ou votre GMAO via API ouverte



► Détection des décharges partielles et défauts électriques

Les caméras Distran permettent également de détecter et localiser les décharges partielles telles que les effets corona, les arcs électriques et les décharges de surface dans les installations haute tension. Ces phénomènes, souvent précurseurs de défaillances électriques, génèrent des émissions ultrasoniques pouvant être identifiées et localisées avec précision.

- Détection des effets corona
- Localisation des arcs électriques
- Identification des décharges de surface
- Surveillance des équipements haute tension

Cette capacité élargit le champ d'application de l'appareil à la maintenance électrique préventive et au diagnostic des infrastructures critiques.



► Performances techniques et conformité

L'Ultra Pro Lite permet la détection simultanée de fuites multiples avec une fuite minimale détectable de 10 L/h en environnement industriel typique. Il offre une autonomie de 5 heures grâce à ses deux batteries incluses et fonctionne dans une plage de température de -20 °C à +50 °C, avec certification ATEX de -10 °C à +40 °C.

Certifié IP54, il opère sur une plage de fréquences de 8 à 58 kHz avec spectrogramme intégré. Les images peuvent être annotées, les notes vocales converties en texte, et les données synchronisées via API vers votre GMAO ou système interne. L'appareil répond aux principales normes internationales, incluant ATEX, IECEx, UL HazLoc, EMC, FCC, RoHS et UL Safety IEC 61010-1.

► Ergonomie et robustesse pour les environnements industriels

Développées en collaboration avec des acteurs majeurs de l'industrie et des experts terrain, les caméras ultrasons Distran ont été conçues pour répondre aux exigences des interventions réelles sur site. Légère et parfaitement équilibrée, la caméra pèse seulement 1,5 kg batterie incluse et se manipule d'une seule main, permettant des inspections sécurisées même dans des environnements contraints, comme les escaliers ou les structures en hauteur.

- Poids optimisé, 1,5 kg batterie incluse
- Utilisation à une main pour plus de sécurité
- 2 batteries de 5 heures (2,5 h x 2 batteries incluses) incluses, utilisation possible pendant la recharge
- Dragonne et tour de cou fournis
- Éclairage LED intégré, 1400 lumens
- Conception industrielle robuste, testée contre les chutes
- Compatible avec Ultra Ready, compartiment mural prêt à l'emploi
- Version antidéflagrante disponible, certifiée ATEX, IECEx et UL HazLoc

Pensée pour la performance et la durabilité, cette conception garantit une maniabilité optimale et une fiabilité maximale, même dans les environnements industriels les plus exigeants.



Comment choisir entre Ultra Pro Lite et Ultra Pro Max ?

Voici les différences clés pour vous aider à sélectionner l'appareil le plus adapté à vos installations et à vos applications :

Modèles	Profondeur acoustique	Fuite minimale détectable <i>en environnement calme</i>	Fuite minimale détectable typique <i>en environnement industriel</i>	Seuil de Confiance de Détection (DCL)	Idéal pour
Ultra Pro Lite	Standard	0,15 L/h	10 L/h	✗	Agroalimentaire Manufacturing ASU Ateliers
Ultra Pro Max	Deep	0,15 L/h	2 L/h	✓	Unités FCC Pétrole et gaz CCGT Mise en service & arrêts techniques Hydrocraqueur Sécurité Centrales nucléaires Fiabilité SMR HRS / Infra hydrogène Exploration & Extraction