

SonicView X

Système fixe d'imagerie acoustique pour détection continue de fuites de gaz

Surveillance continue
24/7 des fuites de gaz

Estimation instantanée
du débit de fuite

Création d'alertes basées sur la localisation,
le taux et la durée



Caractéristiques techniques

• Technologie de détection

- Imagerie acoustique

Capteur

- Réseau de microphones ultrasons
- Caméra optique

Portée de détection : Jusqu'à 20 m (typique)

Detection angle: 180°

Temps de réponse : 1 seconde

Indice de protection : IP65

Poids : 1,5 kg

Alimentation :

- 24 VDC (20–28 VDC)
- PoE 802.3at, Class 4

Consommation max : 20 W

Communication industrielle

- Ethernet
- OPC-UA
- RTSP (flux vidéo)

Sorties relais

2 relais (défaut / alarme)

Température de fonctionnement

- -20 °C to +50 °C

Conformité & Certifications

- IEC/EN 61010-1
- Directive CEM 2014/30/UE
- Directive RED 2014/53/UE
- RoHS III
- ATEX / IECEx (en cours d'approbation)

Accessoires

- Support orientable DS-AMBI (inclus)
- Plaque adaptateur en U DS-URP1 (incluse)
- Antenne Wi-Fi ou LTE (option)
- Protection SonicRoof contre pluie et neige

Garantie : 2 ans

Description du produit

Le SonicView X reprend la technologie SonicView mais est conçu pour les applications industrielles critiques nécessitant une surveillance renforcée et une intégration avancée dans les systèmes industriels. Grâce à la combinaison d'un réseau de microphones ultrasons et d'une caméra optique intégrée, il permet de localiser, visualiser et quantifier instantanément les fuites jusqu'à 20 mètres de distance.

Solution idéale pour les sites sensibles, installations pétrochimiques, plateformes offshore et industries de process, le SonicView X transforme la détection des fuites en une surveillance automatisée intelligente et connectivité cloud.

► Points clés

Le SonicView X assure une surveillance continue 24/7 des fuites de gaz en environnement industriel. Il permet la détection et la localisation des fuites jusqu'à 20 mètres grâce à une technologie combinant imagerie acoustique et caméra optique intégrée. Le système estime instantanément le débit de fuite et génère des alertes intelligentes basées sur la localisation, l'intensité et la durée de l'événement. Il permet la relecture des incidents via un journal vidéo horodaté pour faciliter l'analyse et le suivi.

► Fonctionnement

Le SonicView X détecte les ultrasons générés par une fuite sous pression, indépendamment du type de gaz.

Contrairement aux détecteurs traditionnels basés sur la concentration, il ne nécessite ni gaz étalon ni recalibration liée au gaz cible.

Le système analyse :

- La position exacte de la fuite
- L'intensité acoustique
- La durée de l'événement
- Le débit estimé

Les alertes sont configurables via une interface web sécurisée.

► Applications typiques

Le SonicView X est particulièrement adapté aux raffineries et sites pétrochimiques, aux installations de gaz industriels, aux réseaux d'air comprimé critiques ainsi qu'aux centrales énergétiques. Il convient également aux plateformes offshore et aux zones ATEX nécessitant une surveillance permanente, où la détection rapide et fiable des fuites est essentielle pour garantir la sécurité des installations et la continuité des opérations.



► Surveillance continue des installations

Le système assure une surveillance continue 24/7 des infrastructures industrielles, même dans les environnements complexes ou difficiles d'accès :

- raffineries
- installations pétrochimiques
- réseaux de gaz industriels
- centrales énergétiques
- plateformes offshore.

Cette surveillance continue contribue à renforcer la sécurité des installations, limiter les pertes de gaz et réduire les arrêts de production imprévus.



► Analyse avancée des événements

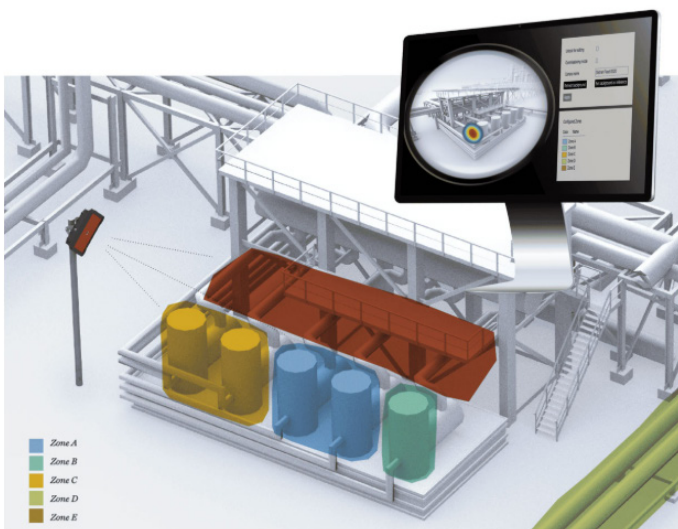
Le SonicView X ne se contente pas de détecter une fuite : il analyse en continu les événements acoustiques afin de fournir une compréhension précise de la situation.

Le système analyse automatiquement :

- la position exacte de la fuite
- l'intensité acoustique générée par l'échappement du gaz
- la durée de l'événement
- le débit estimé de la fuite

Ces informations permettent de générer des alertes intelligentes et contextualisées, basées sur la localisation et la gravité de l'événement.

Les équipes peuvent ainsi prioriser les interventions et agir rapidement pour sécuriser l'installation.



► Couverture et surveillance de zone

Grâce à son champ de détection large et sa portée jusqu'à 20 mètres, un seul système SonicView X peut surveiller efficacement une large zone industrielle.

Avec un angle de détection de 180°, le système offre :

- une couverture étendue des installations
- une détection rapide des fuites
- une intervention immédiate en cas d'anomalie

Cette capacité permet de surveiller en continu des équipements critiques tout en réduisant le nombre de capteurs nécessaires sur site.