

► **GD10P**

Détecteur gaz technologie (infrarouge)



Caractéristiques techniques

Gaz détectés :

Vapeurs d'Hydrocarbures (plusieurs versions) et CO₂

Principe de détection : Absorption IR, double longueur d'onde, double faisceau - Source IR à semi-conducteur

Autotest : Continu

Calibrage : Départ usine, pas de recalibration sur site

Précision :

- ±3% de la pleine échelle entre 0 et 50%
- ±5% de la pleine échelle entre 50 et 100%

Temps de réponse T₂₀ = 1 sec. / T₅₀ = 2,5 sec. / T₉₀ = 6 sec.

Alimentation 24 VDC (18-32 VDC) - Consommation Environ 3,5 W

Signaux de sortie :

Générateur de courant 4-20 mA, impédance de charge max. 500 Ohm (puits de courant 4-20 mA en option)

Environnement : Humidité 100% HR

Boîtier : Ex d IIC T6 Gb / Connexion Ex e

Protection IP66/IP67 DIN 40050

Matériau :

Acier inoxydable SIS2343 (ASTM 316)

Dimensions 264 x 104 x 106 mm (L, l, h) - Poids Environ 2,9 kg

Garantie :

- 5 ans de garantie sur le détecteur
- 15 ans de garantie sur les sources IR

Certifications :

- ATEX : II 2 G / ex d e IIC T5/T6 Gb
- CSA : C22.2 No 152-M1984 and ANSI/TSA 12.13.01-2000
Ex d e IIC T6 (for Canada only) Class i, division 2, groups A, B, C AND D (for USA and Canada)

Description du produit

Le détecteur gaz **GD10P** a été conçu pour répondre efficacement aux risques gaz en milieu industriel, des chaudières industrielles aux plateformes de forage offshore. Il se différencie des autres modèles à absorption IR présents sur le marché grâce à l'utilisation d'une source infrarouge à semi-conducteur.

► Un détecteur gaz aux performances inégalées

Le **GD10P** dispose d'un bloc optique d'une grande solidité offrant au détecteur une stabilité inégalée, un temps de réponse très rapide et une durée de vie exceptionnelle réduisant considérablement les coûts d'exploitation.

- Garantie totale 5 ans - Source infrarouge semi-conducteur garantie 15 ans (brevet Simtronics)
- Temps de réponse T₉₀ < 1.5s
- Certifié SIL2 (SIL3 logiciel)
- Compensation automatique de l'encrassement des optiques
- Maintenance quasi-nulle

► Les avantages de la technologie infrarouge

- La présence d'oxygène n'est pas nécessaire à la mesure, le GD10P peut donc être utilisé en atmosphère inerte.
- Aucun risque d'empoisonnement aux vapeurs de silicone ou d'H₂S contrairement à d'autres technologies (catalytiques)
- Pas d'effet de saturation, donc pas de fausses mesures : le détecteur est capable de mesurer des concentrations de gaz allant jusqu'à 100 % vol.
- Le détecteur a une fonction d'autotest continu et signale les défauts d'optiques sales ou de dysfonctionnement au système de contrôle.
- Le débit du gaz n'a aucune influence sur la précision de la mesure
- De par sa fiabilité, le GD10P ne nécessite que peu de tests de fonctionnement et aucune maintenance particulière sur site durant toute sa durée de vie réduisant considérablement les coûts de maintenance.

► Une réputation reconnue dans le monde entier

Le détecteur gaz explosifs (gaz naturel, GPL, hydrocarbures, solvants, alcools) représente la très grande majorité de la détection de gaz dans le secteur de la pétrochimie où la technologie infrarouge est à privilégier.

Le détecteur gaz Simtronics GD10P est l'un des meilleurs compromis du marché avec sa technologie infrarouge à semi-conducteur lui conférant une stabilité inégalée et une durée de vie exceptionnelle.