

► X-am® 5000

Détecteur multigaz portable (1 à 5 gaz)



Caractéristiques techniques

Détection jusqu'à 5 gaz simultanément

Gaz explosifs (catalytique), Amines, Cl₂, ClO₂, CO, CO₂, H₂, H₂S, HCN, NH₃, NO, NO₂, O₂, O₃, PH₃, SO₂ et vapeurs organiques.

Alarmes :

Voyants ultra-brillants 360°, sonore (90 dB à 30 cm) et vibrante

Dimensions (L x H x P) : 48 x 130 x 44 mm - Poids 250 g

Conditions ambiantes : -20 à +50 °C / 10 à 95 % HR

Indice de protection : IP 67

Autonomie :

- > 12 heures avec batterie NiMH
- Temps de charge < 4 h

Enregistreur de données :

Transmission via une interface infrarouge > 1 000 heures d'enregistrement (5 gaz à raison d'une mesure par minute)

Fonctionnement avec pompe d'échantillonnage :

- Montage / démontage sans outil - Démarrage automatique de la pompe
- Longueur maximale de tuyau 30 m

Homologation :

- ATEX : M1 Ex ia I Ma
II 1G Ex ia IIC T4/T3 Ga
- CSA (USA) : Div.1, Classe I, Groupes A,B,C,D T4/T3
A/Ex ia IIC T4/T3 /Ga
- IEC : Ex ia I Ma
Ex ia IIC T4/T3 Ga
- Marquage CE : Compatibilité électromagnétique 2004/108/CE
ATEX Directive 94/9/CE
- MED Marine Equipement Directive 96/98/CE

Description du produit

► De multiples possibilités de surveillance des gaz

Avec son design ergonomique et sa technologie innovante de capteurs, le **X-am® 5000** permet de mesurer jusqu'à 5 gaz parmi lesquels : Gaz explosifs (catalytique), Amines, Cl₂, ClO₂, CO, CO₂, H₂, H₂S, HCN, NH₃, NO, NO₂, O₂, O₃, PH₃, SO₂ et différentes vapeurs organiques.

► Ergonomique et robuste

Petit, léger et facile à manipuler, le **X-am® 5000** est conçu pour être utilisé dans les environnements industriels extrêmes. La protection intégrée en caoutchouc ainsi que les capteurs résistants aux chocs offrent une sécurité renforcée en cas de chocs ou de vibrations. L'appareil est pourvu d'une protection contre l'eau et la poussière conforme à la classe de protection IP 67, ce qui permet de préserver toutes ses fonctionnalités même après une chute dans l'eau.

► Capteur Ex résistant aux poisons

Le capteur catalytique Ex innovant séduit par son excellente résistance aux empoisonnements au silicone et à l'hydrogène sulfuré. Associé à une stabilité de dérive élevée, cela permet au capteur de bénéficier d'une durée de vie exceptionnelle de plus de 4 ans.

► Capteurs électrochimiques hautes performances

Équipé des capteurs durables XXS, le **X-am® 5000** offre un maximum de sécurité avec de faibles coûts d'exploitation. La résistance des capteurs, associée à une excellente stabilité dans le temps, permettent une longévité exceptionnelle, supérieure à 4 ans, ce qui contribue à réduire les coûts d'exploitation.

► Mode diffusion ou pompe

Une pompe de prélèvement externe en option avec un tuyau de 30 m constitue la solution idéale pour les mesures d'autorisation d'entrée des citernes et puits ou pour la recherche de fuites. La pompe démarre automatiquement dès que le détecteur de gaz est mis en place. Le passage du mode diffusion au mode pompe se fait rapidement, facilement et sans outils.

► Une surveillance de zone innovante

La balise X-zone 5500 transforme les détecteurs de gaz personnels Dräger X-am® 5000, 5100 et 5600 en dispositifs de surveillance de zone innovants adaptés à de nombreuses applications. Une combinaison brevetée au service d'une sécurité accrue : en plus des appareils portatifs pour la surveillance individuelle, ces dispositifs de surveillance de zone se placent là où des gaz dangereux sont susceptibles d'être présents.



Références cellulaires



Gaz	Plage de mesure	Résolution	Référence
Ex (Cathalytique)	0 - 100 % LIE 0 - 100 % vol. CH4	1 % LIE	68 12 950
Amine	0 - 100 ppm	1 ppm	68 12 545
Cl2	0 - 20 ppm	0,05 ppm	68 10 890
CO	0 - 2 000 ppm	2 ppm	68 11 882
CO / Durée de vie 5 ans	0 - 2 000 ppm	2 ppm	68 11 212
CO / H2 compensé	0 - 2 000 ppm	2 ppm	68 11 950
CO / Haute concentration	0 - 10 000 ppm	5 ppm	68 12 010
CO / H2S	0 - 2 000 ppm CO 0 - 200 ppm	2 ppm 1 ppm	68 11 410
CO2	0 - 5 %/vol.	0,1 %/vol.	68 10 889
COCl2	0 - 10 ppm	0,01 ppm	68 12 005
H2	0 - 2 000 ppm	5 ppm	68 12 370
H2 / Haute concentration	0 - 4 %/vol.	0,01 %/vol.	68 12 025
H2S	0 - 200 ppm	1 ppm	68 10 883
H2S / Durée de vie 5 ans	0 - 200 ppm	1 ppm	68 10 213
H2S / Basse concentration	0 - 100 ppm	0,1 ppm	68 11 525
H2S / Haute concentration	0 - 1 000 ppm	2 ppm	68 12 015
HCN	0 - 50 ppm	0,1 ppm	68 10 887
HCN	0 - 50 ppm	0,5 ppm	68 13 165
NH3	0 - 300 ppm	1 ppm	68 10 888
NO	0 - 200 ppm	0,1 ppm	68 11 545
NO2	0 - 50 ppm	0,1 ppm	68 10 884
NO2 / Basse concentration	0 - 50 ppm	0,02 ppm	62 12 600
O2	0 - 25 %/vol.	0,1 %/vol.	68 12 881
O2 / Durée de vie 5 ans	0 - 25 %/vol.	0,1 %/vol.	68 12 211
O2	0 - 100 %/vol.	0,5 %/vol.	68 12 385
O3	0 - 10 ppm	0,01 ppm	68 12 005
Odorant	0 - 40 ppm	0,5 ppm	68 12 535
OV	0 - 200 ppm	0,5 ppm	68 11 530
OV-A	0 - 200 ppm	1 ppm	68 11 535
PH3	0 - 20 ppm	0,01 ppm	68 10 886
PH3	0 - 2 000 ppm	1 ppm	68 12 020
SO2	0 - 100 ppm	0,1 ppm	68 10 885

Références articles

Désignation	Référence
Kit X-am 5000 comprenant le détecteur seul (livré avec CD d'assistance et certificats de conformité et d'étalonnage)	83 20 000
Kit de charge basique comprenant un module de charge et une alimentation électrique individuelle (universelle) et la batterie	83 18 785
Pompe externe Dräger X-am® 1/2/5x00	83 27 115
Kit d'entrée pour espaces confinés avec pompe externe et tuyau 3 mètres	83 27 117
Mallette de transport pour pompe externe Dräger X-am® 1/2/5x00 (vide)	83 27 104
Dräger GasVision	83 25 646
Kit USB DIRA avec câble USB et adaptateur de communication IR	83 17 409

Document non contractuel. © Toute reproduction totale ou partielle par quelque procédé que ce soit est strictement interdite sans l'accord de GazDetect.