

OLCT-IR

Détecteur de gaz inflammables (Méthane, butane, propane, hydrocarbures et CO₂) par technologie infrarouge double source - 4 faisceaux



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Principe de détection : Optique / absorption Infrarouge

Gaz détectés :

- Hydrocarbures
- Méthane, propane/butane en standard
- Autres sur demande dont CO₂

Gamme de mesure :

- 0-100% LIE CH₄, C₃H₈, C₄H₁₀
- 0-100% Vol CH₄
- 0-3% Vol CO₂

Carter : Inox 316L **Étanchéité :** IP66 / IP67, DIN 40050

Précision : • +/-3% LIE CH₄ ou +/- 5% de l'indication
• +/-2% LIE HC ou +/- 3% de l'indication

Temps de réponse : T₉₀ < 8 sec.

Autotest : En continu

Humidité relative : 0 à 99% (sans condensation)

Signal de sortie : 4-20 mA **Charge maxi :** 300 Ω

Alimentation : 15 à 30 VDC aux bornes du capteur

Type entrée de câble : M20, presse étoupe non fourni

Température de fonctionnement : -25°C à 55°C

Dimensions et poids : L 212 x H 105 x l 120mm - 1,6 kg

CE Compatibilité électromagnétique : Conforme EN50270

Certifications :

- Ineris 03ATEX0141X
- Ex d e ia IIC T4- II 2GD
- Ex tD A21 IP66 T135°C
- T. amb : -50°C à + 65°C

SIL capability :

- INERIS 03ATEX0141X/02
- SIL capability 2
- EN 50402 / EN 61508

PRINCIPE de FONCTIONNEMENT

Fiabilité

- L'**OLCT IR** est un détecteur de gaz infrarouge extrêmement fiable. Certifié SIL 2 conformément à la norme EN 50402, l'**OLCT IR** présente une probabilité de défaillance à la demande (PFD) de 0,0016. En d'autres termes, statistiquement, l'**OLCT IR** fonctionnera correctement pour 998,4 sollicitations au gaz sur 1000.
- Preuve complémentaire de son haut niveau de fiabilité, son temps moyen de bon fonctionnement (MTBF) est de 28 ans.

Efficacité

- Basé sur le principe de l'absorption infrarouge, l'**OLCT IR** présente des avantages significatifs par rapport aux détecteurs catalytiques et autres capteurs infrarouge. Sa technologie à double source et à quatre faisceaux est ce qui se fait de mieux.

Technologie IR :

- Temps de réponse très court.
- Présence d'oxygène non nécessaire à la mesure.
- Fail safe.

Mesure sans contact :

- Pas d'altération des éléments optiques.
- Maintenance réduite au strict minimum.
- Insensibilité aux poisons.

Technologie Fail Safe

- Sachant que les détecteurs optiques mesurent en permanence l'intensité délivrée par les sources lumineuses, et que celle-ci est maximale en l'absence de gaz, vous êtes assuré à chaque instant que le détecteur est opérationnel !

Étalonnage non intrusif

- L'**OLCT IR** est doté d'un dispositif permettant à un seul opérateur d'effectuer l'étalonnage sans devoir ouvrir le carter. L'étalonnage du capteur, en zone explosive, s'effectue ainsi conformément aux règles de sécurité tout en protégeant l'électronique des agressions extérieures.

Un capteur d'une grande disponibilité

- Optiques chauffées pour éviter toute condensation et permettre un fonctionnement dans les conditions d'utilisation les plus sévères.
- Pas de perte de sensibilité en cas de surexposition au gaz.
- MTBF de 28 ans.
- Combiné à l'**OLCT 60** ou à l'**OLCT 80**, l'**OLCT IR** est également disponible avec afficheur et relais intégrés.