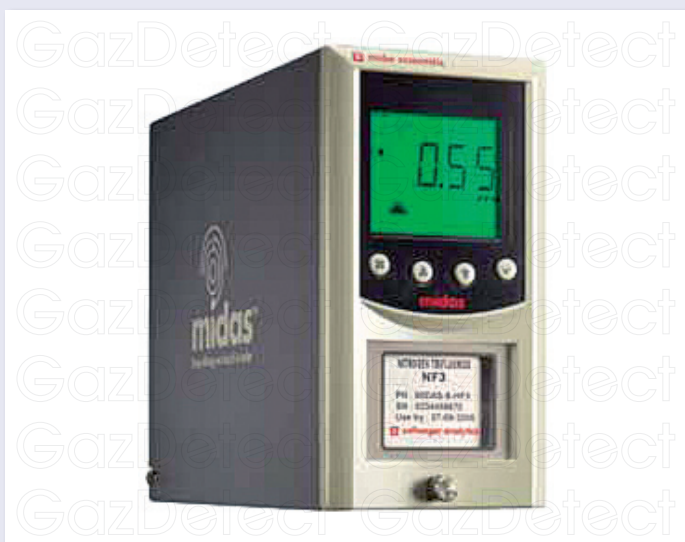


MIDAS

Détecteur gaz toxiques, corrosifs
ou inflammables à cellules interchangeables

La technologie pure au service de la détection gaz
- cartouche gaz pré-étalonnée et prête à l'emploi
- pompe d'aspiration des gaz jusqu'à 30 mètres

**Communication TCP/IP
des éléments de contrôle**



PRINCIPE de FONCTIONNEMENT

Le **Midas** est une plate-forme de transmission universelle permettant de détecter la majorité des gaz toxiques ambiants et inflammables nécessitant d'être surveillés dans les environnements industriels types. Grâce à sa cartouche de capteur intelligente pré-étalonnée et prête à l'emploi, le remplacement de capteur s'effectue rapidement, facilement et sans aucun outil. Outre les menus de configuration, de test et d'étalonnage protégés par mot de passe, des LED lumineuses et un menu interactif et intuitif à base d'icônes permettent également d'être averti instantanément en cas de détection de gaz ou lorsqu'un niveau d'alarme est atteint.

Le **Midas** est une solution très compacte disposant d'un châssis métallique simple d'accès, ce qui facilite l'installation dans les environnements encombrés ou de plus en plus complexes, mais aussi dans les applications modernisées où l'espace est essentiel. Dotés d'un système de pompe robuste, le **Midas** permet de surveiller des points à 30 m (100 pieds) du transmetteur.

Dans sa version standard, le **Midas** intègre une plate-forme d'alimentation et de communication flexible avec 3 relais intégrés, une sortie analogique de 0 à 22 mA ainsi que des sorties numériques Modbus/TCP Ethernet. Cette solution utilise également le protocole novateur Power over Ethernet (PoE), offrant une connexion Ethernet unique et adaptée à toutes les exigences en termes d'alimentation, de commande et de communication.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Cartouche de capteur intelligente avec certificat d'étalonnage électronique intégré

Tension de Fonctionnement : 24 V CC (nominale) +/- 10 %

3 relais d'alarme (1,0 A à 30 V CC ou 0,5 A à 125 V CA) configurables, NO ou NF

Système de pompe d'aspiration intégrée : Débit 500 ml/min,

Temps de transport : 2 à 30 secondes maximum

Longueur de Tubulure : Jusqu'à 30 m (100 pieds) avec tubulure en FEP selon le gaz

Sortie analogique isolée de 0 à 22 mA avec rapport de défauts et d'événements

Enregistrement des événements pour consulter l'historique des capteurs

Technologie brevetée de création de rapports pour confirmer les émanations de gaz probables et éviter les alarmes intempestives

Homologation ETL selon UL 61010B et CSA-C22.2 n° 1010.1-92

Dimensions : 120 x 63 x 150 mm (H x L x P) / Poids : 800 grammes -

Montage mural avec 2 trous pré-perforés sur le châssis arrière

Température de Fonctionnement : 0 °C (32 °F) à 40 °C (104 °F)

LISTE des GAZ DÉTECTÉS

AsH₃ - B₂H₆ - BCl₃ - BF₃ - Br₂ - CH₄ - Cl₂ - ClF₃ - ClO₂ - CO
CO₂ - F₂ - GeH₄ - H₂ - H₂ - H₂Cl₂Si - H₂S - H₂Se - HBr - HCl
HCN - HF - NF₃ - NH₃ - NO - NO₂ - O₂ - O₃ - PH₃ - POCl₃
SF₄ - Si₂H₆ - SiH₄ - SO₂ - TEOS - WF₆

